

### ART OIL ÖRGÜ YAĞLARI TXY SERİSİ

#### ÜRÜN TANIMI

ART OIL ÖRGÜ YAĞLARI TXY SERİSİ, yüksek hız ve sıcaklık derecelerinde çalışan örme makinalarının aksamalarında kullanılmak üzere geliştirilmiş, iyi rafine edilmiş, yüksek kaliteli, mineral yağlar, emülgatörler ve nitelik kazandırıcı katkı maddelerinin karışımı ile üretilmiş İĞNE ve PLATİN yağlarıdır.

#### KULLANIM ALANLARI

Tekstil endüstrisinde çeşitli makinelerde, bükme ve sarma yapan dokuma tezgahları iğnelerinde ve bağ makineleri aksamında kullanılır.

#### ÖZELLİKLERİ

- Üstün özellikli aşınma koruyuculuğuna sahiptirler, yağlanan parçaların üzerinde homojen bir film tabakası oluşturarak sürtünmeyi azaltırlar.
- Mükemmel korozyon ve oksidasyon önleme özelliğine sahiptirler.
- Yüksek Viskozite indeksi sayesinde sıcaklık dalgalanmalarında viskozite değişimini minimize ederek yağın özelliği uzun süre korunur.
- Çok iyi temizleme özelliği sayesinde makine ve parçalarının temiz kalmasını sağlayarak, üretim verimini ve kalitesini arttırlar.
- Çok iyi yıkanabilme özelliğine sahiptirler, kumaşa bulaşmış yağ lekeleri genel yıkama karışımları ile kolaylıkla uzaklaştırılabilirler.

#### FİZİKSEL VE KİMYASAL ÖZELLİKLERİ

| ÖRGÜ YAĞI SERİSİ TXY                               | Standart    | 22        | 32        | 46         |
|--|-------------|-----------|-----------|------------|
| Renk ve Görünüş                                    | Göz ile     | Açık Sarı | Açık Sarı | Açık Sarı  |
| Kinematik Viskozite ( 40 °C ) mm <sup>2</sup> /sn  | ASTM D 445  | 19,8-24,2 | 28,8-35,2 | 41,4-50,6  |
| Kinematik Viskozite ( 100 °C ) mm <sup>2</sup> /sn | ASTM D 445  | 4,0 – 4,8 | 5,0 – 5,8 | 6,0 – 6,08 |
| Yoğunluk 15 °C , g/cm <sup>3</sup>                 | ASTM D 4052 | 0,86-0,87 | 0,86-0,88 | 0,87-0,88  |
| Parlama Noktası ( °C ),min.                        | ASTM D 92   | >210      | >210      | >210       |
| Akma Noktası ( °C ),max.                           | ASTM D 97   | -15       | -15       | -15        |

\*Değerler üretimden üretime farklılık gösterebilir.

#### DEPOLAMA BİLGİLERİ

- Ambalajlar; kapakları sıkıca kapalı bir şekilde, üstü kapalı alanlarda muhafaza edilmelidir.
- Güneş ısılarının ve ısı kaynaklarının doğrudan etkisine maruz bırakılmamalıdır.
- Ortam sıcaklığı 60°C 'yi geçmemelidir.
- En fazla iki palet üst üste olacak şekilde depolanmalıdır.
- Daha fazla bilgi için Malzeme Güvenlik Bilgi Formu' na (MSDS) başvurunuz.